

## ГЕНПОСТАВЩИК

### ЗАДАНИЕ:

Планирование нового основного производства на базе побочной продукции (отходов) существующего производства.

### РЕШЕНИЕ:

В частности, по изучении имеющегося производства в сотрудничестве со специалистами завода была разработана технологическая линия для производства из неценных отходов штучного паркета высококачественных верхних слоев готового паркета.

Предмет работы: планировать и приобрести технологическое оборудование, решить вопросы финансирования, наблюдение за производством оборудования, предварительная его приемка и испытание, наблюдение за упаковкой оборудования, отгрузка его и доставка на место, разработка монтажных схем, пуск в эксплуатацию, обучение персонала.

### Выгода:

Профессиональное планирование, а также квалифицированное осуществление объекта позволяют начать новое производство в течение 9 месяцев, сократить стоимость финансирования, а также приблизить срок достижения рентабельности.

Технологическое оборудование произведено в США, Японии, Тайване, Чехии, Словении, Германии, Австрии. Благодаря успешным руководству и координации международных работ удалось совершить объект успешно. Объем заказа в Евро: 800.000,-

Срок осуществления: 2009/2010 гг.



**Генеральный проектировщик и Генпоставщик:**  
**Создание нового комплекта оборудования для производства покровных слоев готового паркета (из отходов штучного паркета) производительностью в год 150.000м²/смена.**



JWC

J. W. CAPPELEN GROUP **ЗАКАЗЧИК:**

**JWC Cappelen,  
Wien, Austria#**

КОНСУЛЬТАЦИЯ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ  
РАЗРАБОТКА СТРАТЕГИИ

**Задание:**

Определение актуальной ситуации предприятия  
и анализ полученных данных

Разработка вариантов и сценарий будущего  
положительного развития

предприятия на базе полученных данных

**Решение:**

Определение основ на месте.

Анализ рынков покупки и сбыта, программы  
производства, организации предприятия, штата,  
и имеющегося технологического  
оборудования .

Разработка и оценка будущих вариантов и  
сценарий .

Разработка мероприятий для утилизации  
получившихся знаний.

Определение ресурсов для осуществления  
мероприятий.

**Выгода:**

Полное обслуживание предприятия одним  
независимым консультантом помогает  
сэкономить общие издержки и расходы по  
логистике.

Пакет мероприятий дает Заказчику  
«конкретный список осуществляемых мер» для  
улучшения ситуации.

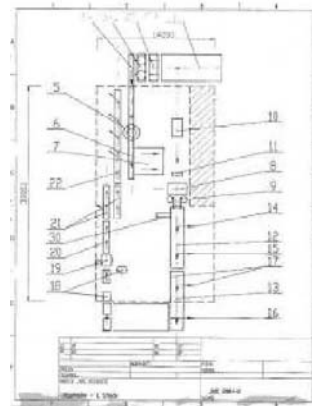
Осуществление пакета мероприятий за  
кратчайший срок ведет к увеличению силы  
предприятия.

Объем заказа в Евро 10.000.-

Период производства работ: 01-02/2004



**Strategieentwicklung,  
Studien über  
gegenwärtige  
Situation und  
zukünftige  
Entwicklungsmöglich-  
keiten eines  
holzverarbeitenden  
Betriebes in Bosnien  
Herzegovina**



LERCHENFELDERSTR. 131

1070 WIEN, ÖSTERREICH

TEL: +43-1-522.48.95

FAX: +43-1-522.52.22

E-MAIL: INFO@INTERWOOD.AT

WWW: HTTP://WWW.INTERWOOD.AT



**ЗАКАЗЧИК:**

**WIRTSCHAFTLICH –  
TECHNISCHE INFRASTRUKTURAUFBAU  
GMBH, WIEN, Austria  
(ООО Техничко-экономическое построение  
инфраструктуры, Вена, Австрия)  
КОНСУЛЬТАЦИЯ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ  
ИНТЕРНАЦИОНАЛИЗАЦИЯ  
РАЗРАБОТКА ЭТЮДОВ**

**Задание:**

В рамках австрийской помощи развивающимся странам разработать программу для усиления деревообрабатывающей отрасли в Бузи, Мозамбике. Разработать руководство, содержащее все основные показатели, позволяющие предоставление всем участвующим фирмам данных выхода на рынок в компактном виде.

**Решение:**

Анализ сильных и слабых позиций отрасли, определение основных участников рынка на месте относительно рынка покупки, экспортной логистики, и рынка сбыта.

Разработать простую, пригодную для экспортирования продукцию и ее презентацию заинтересованным европейским импортерам.

**Выгода:**

Компактный рабочий портфель предоставляет предприятиям конкретные возможности по экспорту продукции.

В данном руководстве предприятия находят объемный список конкретных поставщиков и покупателей, цен и условий, а также всю необходимую коммерческую информацию по импорту-экспорту продукции.

Предложенный список экспортной продукции основывается на конкретных предложениях по покупке европейскими фирмами.

Заказчик получает полную анкету, дающую ему возможность произвести дальнейшие подробные результативные местные анализы.

**Объем заказа в Евро 5.000.-**

**Период производства работ: 1998/1999**

LERCHENFELDERSTR. 131

1070 WIEN, ÖSTERREICH

TEL: +43-1-522.48.95

FAX: +43-1-522.52.22

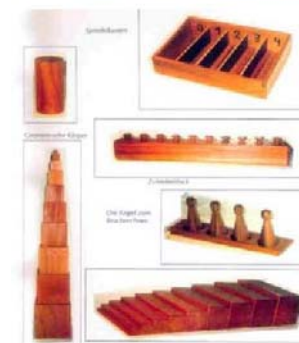
E-MAIL: INFO@INTERWOOD.AT

WWW: HTTP://WWW.INTERWOOD.AT

**Изучение рынка  
экспортной продукции и  
заготовок,  
производимых в  
Мозамбике**



**Markstudie für  
Exportprodukte und  
Halbfertigwaren  
Produziert in  
Mosambik, Region  
Buzi**





**ЗАКАЗЧИК:**  
**INTERFOREST**  
**BELARUS**

**ГЕНПОСТАВЩИК**

**Задание:**

Тендер по оборудованию

Доставить подходящее оборудование

Обработка вопросов финансирования

Наблюдение за изготовлением оборудования

Испытание и предварительная приемка оборудования

Упаковка и поставка оборудования

Разработка строительной документации для подготовки производства

Разработка необходимой документации для властей

Координация работ с властями

(получение разрешений относительно биомассы и производства энергии)

Шефмонтаж оборудования

Пуск оборудования в эксплуатацию

Обучение персонала

Техническое руководство предприятием в течение 6 месяцев

**Решение:**

Технологическое производственное оборудование включая сушку древесины

Инфраструктура (сжатый воздух и уборка отходов)

Заготовка отходов и их утилизация

Брикетирование и производство энергии

Услуги

Выгода:

Профессиональное осуществление заказа позволяет начать производство через 4 месяца и сокращает расходы по финансированию и срок достижения рентабельности

Объем заказа в Евро 2 миллиона

Период производства работ:

2003/2004

**Генпоставщик**

**Поставка и пуск нового комплекта по производству продукции**

**производительностью:**

**трехслойного бруса 5.000м<sup>3</sup> в год,**

**щитов из массивной древесины**

**11.000м<sup>3</sup> в год,**

**брикетов 600кг/ч,**

**теплогенерация на базе биомассы 3.000 квт**

LERCHENFELDERSTR. 131

1070 WIEN, ÖSTERREICH

TEL: +43-1-522.48.95

FAX: +43-1-522.52.22

E-MAIL: INFO@INTERWOOD.AT

WWW: HTTP://WWW.INTERWOOD.AT



**Generalunternehmer  
Errichtung einer  
neuen Anlage zur  
Herstellung von 3-  
Schichtkanteln und  
Massivholzplatten  
Kapazität: 5.000m<sup>3</sup>  
MHP/11.000m<sup>3</sup>  
3Schichtkanteln pro  
Jahr  
Briketts 600kg/h  
Biomasse-  
Heizkraftwerk  
3.000kW**





## **ЗАКАЗЧИК:**

**Sargerzeugung Atzgersdorf GmbH,  
WIEN, Austria  
(ООО Производство гробов Ацгерсдорф,  
Вена, Австрия)**

## **ТЕХНОЛОГИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ШПОНА**

### **Задание:**

Стыкование фанеры, которая при дальнейшей обработке подвергается растягивающим нагрузкам (как например при фанеровании фасонных деталей в мембранном прессе или при применении технологии покрытия), производится часто с помощью швейной нитки. В результате высоких температур и растягивающих нагрузок встречаются недостатки склеивания, так как стыкованные части фанеры могут просто расходиться.

### **Решение:**

Склеивание кромок шпона мочевино-смолистым клеем по всей поверхности производит «невидимые» клеевые швы и нечувствительность к высоким температурам. Оборудование оснащено устройством автоматического склеивания. Для того, чтобы продлить срок до окончательного твердения клея необходимо охладить емкость с клеем.

На кромки шпона полностью автоматизированно наносится клей, причем склеиванию по всей поверхности способствует подача тепла и давления.

Для обеспечения более удобного обслуживания только с передней стороны, оборудование может быть снабжено автоматической системой счета и возврата.

Все работы по планированию, а также поставка и шефмонтаж, обучение персонала производятся фирмой INTERWOOD.

### **Выгода:**

Получается клеевой шов, который по всей поверхности невидимый и который выдерживает большие растягивающие нагрузки, и который не имеет термопластичных свойств. Клеевой шов не боится ни сложных форм, ни высочайших температур.

Для обслуживания всей установки достаточно одного человека. Проверка необходимой окончательной ширины производится электронным путем, если при этом выявляется ошибка, то дефектная часть возвращается автоматически оператору.

**Установка по производству склеивания шпона встык с невидимым клеевым швом.**



**Anlage zur  
Herstellung stumpf  
verleimter Furniere  
mit unsichtbarer  
Leimfuge**



**Wiener Stadtwerke,  
Bestattung Wien, Austria  
(Венское городское  
похоронное заведение)**

## КОНСУЛЬТАЦИЯ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ РАЗРАБОТКА СТРАТЕГИИ

### Задание:

Разработка стратегии,  
Производство или покупка заготовок с учетом  
модернизации имеющегося технологического  
оборудования

### Решение:

Разработка вариантов предварительного  
планирования, подробное окончательное  
планирование, изучение и определение основ  
существенных показателей, в т.ч. определение  
постоянных и переменных расходов, разработка  
разных вариантов и их оценка, определение  
потерь от неполной эксплуатации возможностей,  
определение и оценка факторов, невливающих на  
расходы, отчеты и презентация результатов  
наблюдательному совету

### Выгода:

Оцененные варианты и предложенные возможности  
служат всеобъемной основой для принятия  
стратегических решений на базе доказанных  
(«твердых») фактов

Объем заказа в Евро 25.000.-

Период производства работ: 2002/2003

### Разработка стратегии

**/Изучение : «сделать сам или купить»  
Заготовки**



**Strategieentwicklung,  
Make-or-Buy Studie  
Halbfertigwaren**

